

BLD-VC

Contrôle de produit sur les lignes de production de blister
Produktkontrolle in Blister-Produktionslinien



- Contrôle sur les machines de production de blisters de la présence du produit, de son intégrité, forme, taille et couleur.
- Détection sur n'importe lequel des supports habituels : PVC transparent, opaque, aluminium, etc.
- Contrôle de tous types de produits, comprimés, capsules, gélatine, etc.
- Modulaire, expansible et compatible avec la norme 21 CFR Partie 11.
- *Füllgutkontrolle an Blistermaschinen zur Überprüfung von Produktanwesenheit, Vollständigkeit, Form, Grösse und Farbe.*
- *Geeignet für alle gängigen Trägermaterialien: Transparentes und opakes PVC, Aluminium etc.*
- *Geeignet für alle Produkttypen: Tabletten, Dragees, Weich- und Hartgelatine-Kapseln, etc.*
- *Modulares, erweiterbares System. Erfüllt die Anforderungen von 21 CFR Part 11.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Moniteur à écran tactile.
- Interface avec l'utilisateur dans un environnement graphique de 32 bits.
- Caméra digitale de haute résolution (1024 x 768).
- Vitesse de procès élevée, jusqu'à 750 cycles/min (plus que 2000 blisters/min.). Les images peuvent être capturées aussi bien à l'état statique qu'en mouvement, dans des machines alternes ou continuées.
- 4 niveaux différents de mots de passe configurables. Possibilité de identifier les utilisateurs par une clé USB.
- Facilité de maniement et programmation. Création d'un nouveau format par l'utilisateur lui-même en moins de 2 minutes.
- Paramétrisation automatique destinée à faciliter la création de formats à tous les utilisateurs, même sans connaissances de vision. Possibilité de création manuelle dans les cas qui l'exigent.
- Autoréglage automatique des niveaux de sensibilité de chaque format.
- Possibilité de régler manuellement la tolérance des paramètres et objets qui déterminent si le produit est correct ou non de manière globale.
- Affichage de l'image en temps réel pendant la production.
- Affichage de l'état de la production : blister correct, incorrect, vide et plein en temps réel.
- Affichage des 10 dernières erreurs afin de faciliter leur analyse.
- Affichage des statistiques de production avec analyse exhaustive des erreurs, possibilité de les exporter et les traiter sur des systèmes externes.
- Affichage graphique de l'état des signaux Entrées/Sorties. Possibilité d'intervenir sur les sorties afin de vérifier leur fonctionnement.
- Sorties USB pour le stockage des données et la connexion de périphériques externes.
- Comporte un logiciel de téléassistance afin de faciliter le service technique à travers un modem.
- Possibilité de connexion en réseau pour la consultation de statistiques ou la réalisation de changements à distance.

Contrôle des erreurs

- Absence de produit dans une ou plusieurs alvéoles.
- Blister vide, avec compteur et sortie indépendante pour chaque canal.
- Brisure du produit. Le pourcentage de brisure que détectera le système sera fonction des caractéristiques du produit (taille, forme, couleur), des caractéristiques du support (PVC, PVC opaque, aluminium) et de la taille de la zone à contrôler.
- Produit dont la forme est différente du format sélectionné.
- Produit doublé dans l'alvéole.
- Produit dont la couleur est différente du format sélectionné.
- Produit mal positionné (hors de l'alvéole).

TECHNISCHE DATEN

- Touch-Screen-Bedienung.
- Anwenderschnittstelle in grafischer Systemumgebung (32-bit).
- Hochauflösende Digitalkamera (1024 x 768).
- Hohe Prozessgeschwindigkeit, bis zu 750 Zyklen/Min. (mehr als 2000 Blister/Min.). Die Bilder können in Stillstand oder in Bewegung aufgenommen werden, in getakteten oder kontinuierlichen Maschinen.
- 4 verschiedene konfigurierbare Passworbeneben. Möglichkeit der Benutzeridentifikation über USB-Schlüssel.
- Einfache Bedienung und Programmierung. Einprogrammieren eines neuen Produktes in weniger als 2 Minuten.
- Automatische Konfiguration der Parameter erleichtert die Formaterstellung auch für Anwender ohne Vorkenntnisse. Möglichkeit der manuellen Formaterstellung bei Bedarf.
- Automatische Einstellung der Empfindlichkeitsstufen für jedes Format.
- Möglichkeit der manuellen Einstellung der Toleranzen für Parameter und Objekte, die bestimmen, ob das Produkt insgesamt korrekt ist.
- Echtzeit-Bildwiedergabe während der Produktion.
- Anzeige des Produktionszustands: korrekte, fehlerhafte und leere Blister sowie Gesamtanzahl in Echtzeit.
- Anzeige der letzten 10 nicht akzeptierten Blister zur Fehleranalyse.
- Anzeige der Produktionstatistik mit ausführlicher Fehleranalyse und der Möglichkeit der Datenweiterleitung an externe Systeme.
- Grafische Zustandsanzeige der Eingangs- und Ausgangssignale sowie Möglichkeit der Funktionsüberprüfung der Ausgänge.
- USB-Anschlüsse für Datenspeicherung und Verbindung zu externen Geräten.
- Integrierte Fernwartungssoftware, die den technischen Support mittels Modem ermöglicht.
- Möglichkeit der Netzwerkverbindung zur Abfrage von Datenstatistiken oder Realisierung von Modifikationen per Fernbedienung.

Fehlererkennung

- Fehlendes Produkt in einem oder mehreren Näpfen.
- Leerblister mit Zähler und separater Ausstossmöglichkeit für jeden Kanal.
- Bruchstückerkennung: Der Prozentwert des fehlenden Stückes, das vom System unterschieden werden kann, hängt von den Produkteigenschaften (Größe, Form, Farbe), der Art der Folie (PVC, opakes PVC, Aluminium) sowie von der Größe der zu kontrollierenden Fläche ab.
- Von der Vorlage abweichende Form des Produktes.
- Doppeltes Produkt im Napf.
- Von der Vorlage abweichende Farbe des Produktes. Fehlerhafte Platzierung des Produktes (ausserhalb des Napfes).