

AVS-OCR

Reconnaissance de caractères dans les lignes de production
Optische Zeichenerkennung in Produktionslinien



- Reconnaissance de caractères imprimés variables :
Date de péremption, n° de lot...
- Reconnaissance de différents formats de texte
dans une même évaluation.
- Reconnaissance de tous les types de caractères,
avec orientation et contraste de fond différents,
dans une même évaluation.
- Définition du format des produits automatique,
simple et versatile.
- Modulaire, expansible et compatible avec la
norme 21 CFR Partie 11.
- *OCR-System zur Überprüfung von variablen
Druckzeichen wie Ablaufdatum,
Chargennummern etc.*
- *Erkennung von unterschiedlichen Textformaten
innerhalb einer Auswertung.*
- *Erkennung aller Arten von Charakteren, mit
unterschiedlicher Orientierung und
Hintergrundkontrasten innerhalb einer
Auswertung.*
- *Bedienerfreundlicher automatisierter
Einlernvorgang.*
- *Modulares, erweiterbares System. Erfüllt die
Anforderungen von 21 CFR Part 11.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Moniteur à écran tactile.
- Interface avec l'utilisateur dans un environnement graphique de 32 bits.
- Facilité de maniement et programmation. Création d'un nouveau format par l'utilisateur lui-même en moins de 2 minutes.
- Paramétrisation automatique permettant de faciliter la création de formats à tous les utilisateurs, même sans connaissances de vision, la mémorisation de polices complètes, le stockage de différents types d'erreur, etc. n'étant pas obligatoire.
- Possibilité de connecter jusqu'à 3 caméras dans la version standard.
- Vitesse allant jusqu'à 1000 unités par minute, saisies aussi bien de manière statique qu'en mouvement.
- Reconnaissance de tous les types de caractères.
- Lecture des codes barres (en option).
- Affichage de l'image et de l'état de la production en temps réel à partir du menu de production.
- Autoréglage automatique des niveaux de sensibilité qui déterminent si le produit est correct ou non individuellement, par zone de contrôle.
- Possibilité de régler manuellement la tolérance des paramètres qui déterminent si le produit est correct ou non individuellement, par zone de contrôle.
- Affichage des 10 dernières erreurs afin de faciliter l'analyse exhaustive de leurs causes.
- Affichage des statistiques de production, avec analyse exhaustive des erreurs. Possibilité de les exporter et de les traiter sur des systèmes externes.
- Affichage graphique de l'état des signaux Entrées/Sorties. Possibilité d'agir sur les sorties afin de vérifier leur fonctionnement.
- Différents niveaux de mots de passe configurables pour chaque fonction.
- Sorties USB pour le stockage des données et la connexion de périphériques externes.
- Comporte un logiciel de téléassistance afin de faciliter le service technique à travers un modem.
- Possibilité de connexion au réseau pour la consultation de statistiques ou la réalisation de changements à distance.

Contrôle des erreurs

- Absence d'un ou plusieurs caractères.
- Qualité de l'impression inférieure à celle prédéterminée.
- Déplacement du texte hors de la zone de contrôle prédéterminée.
- Discrimination de caractères similaires.
- Caractères d'un autre type de police ou avec séparation entre eux différente hors tolérance.

TECHNISCHE DATEN

- *Touch-Screen-Bedienung.*
- *Anwenderschnittstelle in graphischer Systemumgebung (32-bit).*
- *Einfache Bedienung und Programmierung. Einprogrammieren eines neuen Formates in weniger als 2 Minuten.*
- *Automatische Konfiguration der Parameter erleichtert die Formaterstellung auch für Anwender ohne Vorkenntnisse. Ein vorheriges Einspeichern der Schriftarten oder Fehlertypen ist nicht notwendig.*
- *Anschlussmöglichkeit für bis zu 3 Kameras in der Standardausführung.*
- *Hohe Leseleistung (bis 1000 Lesungen/min), Produkterkennung in Stillstand oder Bewegung.*
- *Erkennung aller Zeichentypen.*
- *Optionale Möglichkeit für Barcode-Lesung.*
- *Abbildung des Produktes sowie Wiedergabe des Produktionszustands in Echtzeit vom Produktionsmenü aus.*
- *Automatische Einstellung der Schwellenwerte in jedem Kontrollbereich, die über die (Nicht-)Akzeptanz eines Produktes bestimmen.*
- *Möglichkeit der manuellen Korrektur der Toleranzwerte in jedem Kontrollbereich, die über die (Nicht-)Akzeptanz des Produktes bestimmen.*
- *Anzeige der letzten 10 nicht akzeptierten Produkte zur detaillierten Fehleranalyse.*
- *Anzeige der Produktionstatistik mit ausführlicher Fehleranalyse und der Möglichkeit der Datenweiterleitung an externe Systeme zur weiteren Bearbeitung.*
- *Grafische Zustandsanzeige der Eingangs- und Ausgangssignale sowie Möglichkeit der Funktionsüberprüfung der Ausgänge.*
- *Verschiedene Passwortebenen, definierbar für sämtliche Funktionen.*
- *USB-Anschlüsse für Datenspeicherung und Verbindung zu externen Geräten.*
- *Integrierte Fernwartungssoftware erhöht die Service-Verfügbarkeit mittels Modem.*
- *Möglichkeit der Netzwerkverbindung zur Abfrage von Datenstatistiken oder Realisierung von Modifikationen per Fernbedienung.*

Fehlererkennung:

- *Fehlen eines oder mehrerer Zeichen.*
- *Druckqualität ausserhalb der vorgegebenen Spezifikation.*
- *Textposition ausserhalb des definierten Bereiches.*
- *Unterscheidung zwischen ähnlichen Zeichen.*
- *Zeichen anderer Schriftarten oder Abstände zwischen den Zeichen ausserhalb der Spezifikation.*