



BLD-WVC

Control de producto en líneas de producción de blíster
Product control in blister pack production lines

- Control en máquinas de producción de blíster de la presencia de producto, integridad, forma, tamaño y color (versión BLD-VC).
- Detección sobre cualquiera de los soportes habituales:
PVC transparente, opaco, aluminio, etc.
- Control de todo tipo de productos:
comprimidos, cápsula, gelatina, etc.
- Modular, expandible y compatible con la norma 21 CFR Part 11.
- *Control of product in blister machine: missing product, shape, dimensions, rupture, position and colour (BLD-VC version).*
- *Detection on all packaging materials: transparent pvc, opaque pvc, aluminium, etc.*
- *Control of all types of products: tablets, capsules, gelatine, etc.*
- *Modular, expandable, compatible with 21 CFR Part 11 regulations.*



Avda. Universitat Autònoma, 13
Parc Tecnològic del Vallès
08290 Cerdanyola del Vallès
(Barcelona) SPAIN
Tel. (34) 935 92 31 10
Fax (34) 935 91 27 07
e-mail: RC@rcelectronica.com
www.rcelectronica.com

BLD-VWC

Control de producto en líneas de producción de blíster
Product control in blister pack production lines

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Monitor con pantalla táctil.
- Interface con el usuario en entorno gráfico de 32 bits.
- Facilidad de manejo y programación. Creación de un nuevo formato, por el propio usuario, en menos de 2 minutos.
- Parametrización automática para facilitar la creación de formatos a cualquier usuario, aun sin conocimientos de visión. Posibilidad de creación manual para los casos que lo requieran.
- Alta velocidad de proceso (las imágenes pueden ser capturadas tanto en estático como en movimiento).
- Visualización de la imagen en tiempo real durante la producción.
- Visualización del estado de la producción: blíster correcto, incorrecto, vacío y total en tiempo real.
- Autoajuste automático de los niveles de sensibilidad para cada formato.
- Posibilidad de ajustar manualmente las tolerancias de los parámetros que determinan si el producto es correcto o no de forma global.
- Visualización de los 10 últimos errores para facilitar su análisis.
- Visualización de las estadísticas de producción con análisis exhaustivo de los errores, con posibilidad de exportarlas y tratarlas en sistemas externos.
- Visualización gráfica del estado de las señales de Entradas/Salidas. Posibilidad de actuar sobre las salidas para comprobar su funcionamiento.
- Niveles distintos de password configurables.
- Salidas USB para el almacenamiento de datos y la conexión de periféricos externos.
- Incorpora software de teleasistencia, para facilitar el servicio técnico a través de módem.
- Posibilidad de conexión en red para la consulta de estadísticas o la realización de cambios de forma remota.

Control de errores

- Ausencia de producto en uno o varios alvéolos.
- Blíster vacío, con contador y salida independiente para cada canal.
- Rotura del producto. El porcentaje de rotura que detectará el sistema estará en función de las características del producto (tamaño, forma, color), de las características del soporte (PVC, PVC opaco, aluminio) y del tamaño de la zona a controlar.
- Producto distinto en su forma al formato seleccionado.
- Producto distinto en su color al formato seleccionado (versión BLD-VC).
- Producto mal posicionado (fuera del alvéolo).

TECHNICAL FEATURES

- Touch screen.
- 32-bit graphic user interface.
- Easy to use and program. User-creation of new formats in fewer than 2 minutes.
- Automatic set-up for user-friendly format creation, even without vision control skills. Manual creation available for required cases.
- High speed processing, images can be captured either in static or in motion.
- Real-time imaging from the production menu.
- Real-time display of production status: correct, incorrect, empty and total blister packs.
- Automatic self-adjustment of sensibility levels per each format.
- Possibility to manually adjust the setting tolerances in each control area that are used to determine whether or not the product is globally correct.
- Display of last 10 errors to allow the analysis of their causes.
- Display of production statistics with exhaustive error analysis, with possibility to export and process in external systems.
- Graphic display of input/output signal status. Possibility to action the outputs to check output operation.
- Different password levels, settable.
- USB connectors for data storage and connection of external peripherals.
- Remote assistance software for easier technical service through modem.
- Possibility of network connection for statistical consults or to make remote changes.

Error checking

- Missing product in one or more cavities.
- Empty blister pack with separate counter and output per each channel.
- Product rupture. The percentage of rupture detected by the system depends on the product characteristics (size, shape, and colour), the characteristics of the material (PVC, opaque PVC, aluminium) and the size of the area being monitored.
- Product with different shape to the selected format.
- Product with different colour to the selected format (BLD-VC version).
- Poorly positioned product (out of cavity).

Su contacto / Your contact